



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Back Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as high concentricity.

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	● ZE-6353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	● ZE-6353-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	● ZE-6353-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	● ZE-6353-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	● ZE-6353-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	● ZE-6353-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	● ZE-6353-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	● ZE-6353-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	● ZE-6353-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	● ZE-6353-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	○ ZE-6353-800

Stahl / Steel

80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	● ZE-8353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	● ZE-8353-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	● ZE-8353-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	● ZE-8353-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	● ZE-8353-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	● ZE-8353-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	● ZE-8353-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	● ZE-8353-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	● ZE-8353-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	● ZE-8353-630
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	○ ZE-8353-800