

## Pointes tournantes de précision

pour tour conventionnels et CNC

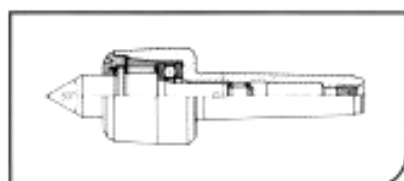
- Pour une fixation précise des pièces sur les tours conventionnels et CNC.
- Les pointes tournantes de précision Llambrich ont une concentricité optimale: pour cônes morses n° 2, 3, 4 concentricité 0,003 mm. et pour le cône morse n° 5 concentricité 0,004 mm.
- Capables de supporter jusqu'au 1 000 Kg de charge et vitesse jusqu'au 5.000 rpm, selon les modèles.
- Rectification de précision et totalement trempés.
- Disponibles avec axe de pointe standard, copieur et pour l'accouplement d'adaptateurs spéciaux.
- Ne requiert pas d'entretien.

**N** - Pour une vaste gamme de travaux de tournage.

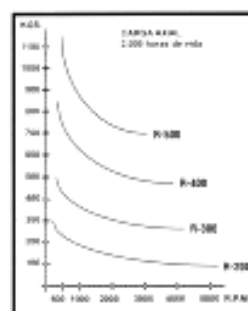
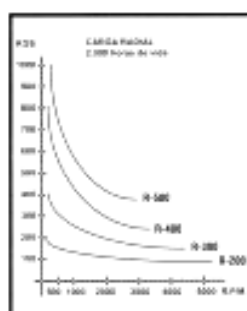
**C** - Augmente l'espace pour l'outil et améliore la visibilité de l'ouvrier pour tourner des petites pièces ou pour l'usinage proche des extrémités de la pièce.

**H** - Muni d'une pointe intérieure de centrage femelle à 60° et d'une pointe extérieure conique, rapport 1:20, qui permet le montage d'adaptateurs spéciaux pour accouplement.

Note: Les suppléments spéciaux ne sont pas fournis par Llambrich.



L'utilisation de roulement à aiguilles en tête et vers l'extrémité de l'axe de la pointe tournante, ainsi que le montage de roulements axiaux de précision permettent de supporter des charges élevées avec des dimensions de corps réduits.



modèle	écart total maximale
R-200	0,003 mm
R-300	0,003 mm
R-400	0,003 mm
R-500	0,004 mm